

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-166875

(43)Date of publication of application: 24.06.1997

(51)Int.CI.

G03F 7/095

G03F 7/00 G03F 7/32

(21)Application number: 08-262106

(71)Applicant: BASF LACKE & FARBEN AG

(22)Date of filing:

02.10.1996

(72)Inventor: LOERZER THOMAS

SANDIG HARTMUT DR GOFFING FRIEDRICH DR LEINENBACH ALFRED

NISMUELLER HANS-JUERGEN

(30)Priority

Priority number: 95 19536805

Priority date: 02.10.1995

Priority country: DE

(54) MULTILAYERED RECORDING ELEMENT ADEQUATE FOR PRODUCTION OF FLEXOGRAPHIC PRINTING PLATE BY DIGITAL INFORMATION TRANSMISSION AND PRODUCTION OF FLEXOGRAPHIC PRINTING PLATE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To minimize the increase in color tone values for production of a flexographic printing plate by digital information transmission.

SOLUTION: The layers crosslinkable by chemical rays are so formed as to be made washable away by a developer after exposure according to images and are formed of a mixture composed of at least one elastomer binders, copolymerizable ethylenic unsatd. org. compds., photoinitiators or photoinitiator systems and other assistants at need. The layers which are sensitive to IR rays are formed as the layers contg. at least one particulate materials having high absorbance in a wavelength range of 750 to 20000nm in film forming binders which are soluble or dispersible in the developer and have elastomer characteristics. The layers are so formed as to have an optical density of \geq 2.5 within the chemical ray range.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.06.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-166875

(43)公開日 平成9年(1997)6月24日

(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G03F	7/095			G03F	7/095		
	7/00	502			7/00	5 O 2	
	7/32				7/32		

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 8 頁)

(21)出願番号	特願平8-262106	(71)出願人	390035688
(22)出願日	平成8年(1996)10月2日		ペー・アー・エス・エフ、ラッケ、ウント、ファルペン、アクチェンゲゼルシャフト
(31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	19536805.3 1995年10月2日 ドイツ (DE)		BASF LACKE & FARBEN AKTIENGESELLSCHAFT ドイツ連邦共和国、4400、ミュンスター、マクスーヴィンケルマンーシュトラーセ、80
		(72)発明者	トーマス、レルツァー ドイツ、76829、ランダウ、アム、シュレ セル、14
		(74)代理人	

(54) 【発明の名称】 デジタル情報伝達によるフレキソ印刷板の製造に適当な多層記録素子、およびフレキソ印刷板の製造は適当な多層記録素子、およびフレキソ印刷板の製造法

(57)【要約】

【課題】 デジタル情報伝達によるフレキソ印刷板の製造のための色調値の増加が僅かである多層記録素子。

【解決手段】 化学線によって架橋可能である層が、画像に応じての露光後に現像液によって洗浄除去可能であり、かつ少なくとも1つのエラストマー系結合剤と、共重合可能なエチレン性不飽和有機化合物と、光開始剤または光開始剤系と、必要に応じて他の助剤との混合物からなり、IR線に対して敏感である層が、現像液中で可溶性または分散性でありかつエラストマー特性を有する破膜形成結合剤中に750~2000nmの波長範囲内で高い吸光度を有する少なくとも1つの微粒状物質を含有する層であり、かつこの層が、化学線範囲内で2.5以上の光学濃度を有している

10

20

30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 寸法的に安定な支持体の上に順次粘着促 進層によって寸法的に安定な支持体に結合されていてよ くかつ化学線によって架橋可能である層(A)、IR線 に対して敏感である層 (B) および必要に応じて剥離可 能な被覆シートを有している、デジタル情報伝達による フレキソ印刷板の製造に適当である多層記録素子におい て、化学線によって架橋可能である層(A)が、画像に 応じての露光後に現像液によって洗い出し可能であり、 かつ少なくとも1種のエラストマー結合剤と、共重合可 能なエチレン性不飽和有機化合物と、光開始剤または光 開始剤組成物と、必要に応じて他の助剤との混合物から 主に構成され、IR線に対して敏感である層(B)が、 現像液中で可溶性または分散性でありかつエラストマー 特性を有する被膜形成結合剤中に750~20000m mの波長範囲内で高い吸光度を有する少なくとも1つの 微粒状物質を含有する層であり、層(B)が、化学線範 囲内で2. 5以上の光学濃度を有していることを特徴と する、デジタル情報伝達によるフレキソ印刷板の製造に 適当な多層記録素子。

【請求項2】 水またはアルコール/水混合物が層 (A) および層(B) の双方のための現像液として適当 である、請求項1記歳の記録素子。

【請求項3】 有機溶剤または溶剤混合物が層(A) および層(B) の双方のための現像液として適当である、請求項1記載の記録素子。

【請求項4】 有機溶剤または溶剤混合物が層(A)のための現像液として適当であり、かつ水またはアルコール/水混合物が層(B)のための現像液として適当である、請求項1記載の記録素子。

【請求項5】 フレキソ印刷板を製造する方法において、IR線に対して敏感でありかつ請求項1に記載された多層記録素子中に存在する層(B)をIRレーザーを用いてデジタルデーターセットにより画像に応じてパターン化し、こうしてその下にある層(A)の上にマスクを製造し、次いで層(A)を後の印刷部分で化学線への全面露光によって架橋させ、その後に層(B)を現像液中に分散させるかまたは溶解し、層(A)の未架橋の画像部分を同じかまたは別の現像液中で現像することを特徴とする、フレキソ印刷板の製造法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、寸法的に安定な支持体の上の他の層の上面上に1つの層が配置されており、粘着促進層によって寸法的に安定な支持体に結合されていてよくかつ化学線によって架橋可能である層、IR線に対して敏感である層および必要に応じて剥離可能な被覆シートを有している、デジタル情報伝達によるフレキソ印刷板の製造に適当である多層記録素子に関する。

[0002]

【従来の技術】フレキソ印刷板は、寸法的に安定な支持体、例えばポリエチレンテレフタレートフィルムまたはアルミニウムシートに塗布されている光重合可能な感光層からなる。更に、ラミネートにしっかりした結合を備えさせるために、これらの層の間には、粘着促進層が塗布されていてもよい。更に、剥離層も光重合可能な感光層上に存在していてよい。この剥離層は、その下にある光重合可能な感光層が、写真のネガを上面上に置いた際に真空印刷枠中に存在する空気が均一に除去され得ず、所謂露光時の真空誤差を生じてしまう程に粘着性である場合には常に必要とされる。

【0003】写真のネガ中に含まれている情報は、写真 のネガを上面上に置き、空気を真空枠により除去し、か つ全面露光を実施することによって前記の光重合可能な 感光層に伝達される。その後の現像過程において、光重 合されなかった部分は、適当な現像液によって除去さ れ;光重合可能な画像部分は、不溶性であり、こうして レリーフ構造を形成する。現像液は、使用される光重合 可能な層に一致されていなければならず、必要に応じて 使用される剥離層にも一致されていなければならない。 結合剤の種類に応じて、適当な現像剤は、一般にペルク ロロエチレンとアルコールとの混合物、炭化水素とアル コールとの混合物、純粋な水、または水と水中で可溶の 成分、例えば炭酸ナトリウム、水酸化ナトリウム、クエ ン酸、酪酸、界面活性剤等との混合物である。現像過程 には、膨潤したレリーフ層から現像液を除去するための 乾燥過程が続く。感光性材料に応じて、板は後処理過程 を必要とすることができる。従って、幾つかの印刷板の 場合には、印刷板を完全に硬化させるために、全面の後 露光も必要とされる。更に、例えばスチレン/ブタジエ ン(イソプレン)ブロック共重合体を基礎とする印刷板 の場合には、表面は、UVC後処理によって粘着しない ようにさせることもできる。

【0004】本明細書中に記載された方法の場合、情報は、写真のネガを介して伝達される。公知技術によれば、写真のネガは、感光膜をプロッターにより露光し、その後に現像することによって製造することができる。現在、膜へ伝達される情報は、デジタル化されたデーターセットに由来するものである。従って、迂回路なしに写真のネガを介してフレキソ印刷板を製造することが望ましい。よりいっそう短い製造時間とともに、膜現像の間の化学的湿式法は、もはや必要とされないであろう。その上、写真のネガの幾何学的寸法は、温度および大気湿分により変化する可能性があり、このことは、完成されたフレキソ印刷板において見当合せの問題を生じ得る。それというのも、相応する光重合可能な感光層を露光した場合には、写真のネガの情報は、1:1の投影として伝達されるからである。

50 【0005】写真のネガを必要としないデジタル法は、

久しく公知である。

【0006】例えば、米国特許第4555471号明細 書には、光重合可能な板に直接に塗布することができる マスク膜が記載されている。レーザー露光により、熱変 色系を有するマスク膜の光学濃度は、影響を及ぼされ、 こうしてネガは、製造されることができる。

【0007】更に、欧州特許出願公開第0001138 号公報には、不堅牢ネガを形成させながら平版印刷板を 製造するための方法が記載されている。

【0008】ドイツ特許出願公開第4117127号公 10 報には、インキジェットプリンターまたは電子写真プリ ンターを使用することにより、画像マスクを感光性記録 素子上に製造する方法が記載されている。このドイツ特 許出願公開公報に記載の欠点は、高品質が要求されるフ レキソ中間色調の印刷にとって分解能の精密さが不十分 であることにある。

【0009】WO-94/03839には、感光性記録 素子をIRレーザーによりパターン化し、こうして画像 マスクを製造するような1つの方法が記載されている。 この場合、感光性記録素子は、支持体、感光層、IR光 20 に対して敏感でありかつ化学線に対して不透明である層 およびシートからなる。IRレーザーでの露光時に、I R光に対して敏感な層の露光された部分は、その上にあ るシートに固着され、かつこのシートを剥離することに よって除去することができる。こうして、感光性記録層 上の画像マスクは、得られる。この場合の欠点は、機械 的な保護を得ることをも意図しているシートの中の損 傷、例えば掻き傷により、欠陥のある情報伝達をまねく ことである。

【0010】米国特許第5262275号明細書には、 フレキソ印刷板にデジタル法でIRレーザーをも用いる ことにより画像を備えさせるような1つの方法が記載さ れている。記録素子は、支持体、感光層、遮断層および IR光に対して敏感でありかつ化学線に対して不透明で ある層からなる。IR光に対して敏感である層は、直接 にIRレーザーにより書き込まれ、この場合IR光に対 して敏感な材料は、記録された部分で蒸発され、こうし てこの部分は、化学線に対して透明になる。なお存在す る遮断層は、光重合可能な層の表面上に残存する。

【0011】この遮断層は、空中酸素が光重合の間に光 重合可能な層中へ侵入することを阻止し、ひいては露光 時間を向上させることを意図するものである。更にま た、この露光過程の結果は、この遮断層が存在しない記 録素子と比較してよりいっそう簡単に再現可能であるは ずである。

[0012]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、デジ タル情報伝達によるフレキソ印刷板の製造に適当であ り、よりいっそう簡単な方法で製造しかつ処理すること

別される多層記録素子を得ることである。

[0013]

【課題を解決するための手段】意外なことに、この課題 は、新規の層構造によって解決されることが見い出され た。

【0014】本発明は、寸法的に安定な支持体の上の他 の層の上面上に1つの層が配置されており、粘着促進層 によって寸法的に安定な支持体に結合されていてよくか つ化学線によって架橋可能である層(A)、IR線に対 して敏感である層(B)および必要に応じて剥離可能な 被覆シートを有している、デジタル情報伝達によるフレ キソ印刷板の製造に適当である多層記録素子に関し、こ の記録素子は、化学線によって架橋可能である層(A) が、画像に応じての露光後に現像液によって洗浄除去可 能であり、かつ本質的に少なくとも1つのエラストマー 系結合剤と、共重合可能なエチレン性不飽和有機化合物 と、光開始剤または光開始剤系と、必要に応じて他の助 剤との混合物からなり、IR線に対して敏感である層 (B) が、現像液中で可溶性または分散性でありかつエ ラストマー特性を有する被膜形成結合剤中に750~2 0000nmの波長範囲内で高い吸光度を有する少なく とも1つの微粒状物質を含有する層であり、層 (B) が、化学線範囲内で2.5以上の光学濃度を有している ことによって特徴付けられる。

【0015】本発明による記録素子の好ましい実施態様 には、水またはアルコール/水混合物が現像液として層 (A) および層(B) の双方に適当であるか、有機溶剤 または溶剤混合物が層(A)および層(B)の双方に適 当であるか、または有機溶剤または溶剤混合物が現像液 として層(A)に適当でありかつ水または水/アルコー ル混合物が現像液として層(B)に適当であることが確 かに含まれている。

【0016】更に、本発明は、フレキソ印刷板を製造す る方法に関し、この方法は、IR線に対して敏感であり かつ多層記録素子中に存在する層(B)をIRレーザー を用いてデジタルデーターセットにより画像に応じてパ ターン化し、こうしてその下にある層(A)の上にマス クを製造し、次いで層 (A) を後の印刷部分で化学線へ の全面露光によって架橋させ、その後に層 (B) を現像 液中に分散させるかまたは溶解し、層(A)の未架橋の 画像部分を同じかまたは別の現像液中で現像することに よって特徴付けられる。

【0017】新規の記録素子は、デジタル情報伝達に極 めて有用である。

【0018】適当な寸法的に安定な支持体は、フレキソ 印刷板の製造に通常使用されるものである。

【0019】適当な寸法的に安定な支持体の例は、板、 シートおよび金属、例えば鋼、アルミニウム、銅もしく はニッケルまたはプラスチック、例えばポリエチレンテ ができ、かつ印刷の間の色調値の僅かな増加によって区 50 レフタレート、ポリブチレンテレフタレート、ポリアミ

ドおよびポリカーボネート、織布および不織布、例えば ガラス繊維織物、ならびにガラス繊維およびプラスチッ クからなる複合材料の円錐スリーブまたは円筒状スリー

【0020】特に好適な寸法的に安定な支持体は、寸法 的に安定な支持体用シート、例えばポリエチレンまたは ポリエステルシート、殊にポリエチレンテレフタレート シートである。この支持体用シートは、一般に50~5 00μm、有利に75~400μm、例えば約125μ mの厚さである。

【0021】この支持体用シートは、支持体用シートの

感光性記録層に対向する側で薄い粘着促進層、例えば厚 さ1~5μmの層で被覆されていてよい。この粘着促進 層は、例えばポリカーボネートと、フェノキシ樹脂と、 多価イソシアネートとの混合物からなることができる。 【0022】化学線によって架橋可能な層(A)は、本 発明によれば、本質的に少なくとも1つのエラストマー 系結合剤と、1つまたはそれ以上の共重合可能なエチレ

ン性不飽和有機化合物と、光開始剤または光開始剤系 と、必要に応じて他の助剤との混合物からなりかつ画像 20 に応じての露光後に現像液によって洗浄除去可能である

【0023】適当なエラストマー系結合剤の例は、エラ ストマー系高分子量結合剤、例えばポリアルカンジエ ン、ビニル芳香族化合物/アルカジエンの共重合体およ びブロック共重合体、アルカジエン/アクリロニトリル 共重合体、エチレン/プロピレン共重合体、エチレン/ プロピレン/アルカジエン共重合体、エチレン/アクリ ル酸共重合体、アルカジエン/アクリル酸共重合体、ア エチレン/ (メト) アクリル酸/ (メト) アクリレート 共重合体である。

【0024】特に好適なものは、共役アルカジエン、例 えばブタジエンまたはイソプレンおよびスチレンを重合 された単位として含有するエラストマーである。

【0025】エラストマー系結合剤は、重合可能な層 (A) 中に(A) に含有されている成分の全体量に対し て5~95重量%、有利に50~90重量%の量で存在 する。

【0026】更に、本発明による使用すべき重合可能な レリーフ形成記録層(A)は、高分子量結合剤と相容性 である、常用で公知の共重合可能なエチレン性不飽和有 機化合物を(A)の全体量に対して1~60重量%、有 利に2~50重量%、殊に3~40重量%の量で含有す る。用語の相容性は、当該単量体が当該光重合可能なレ リーフ形成記録層 (A) 中で曇りもたてすじも引き起こ さないような程度にエラストマー系結合剤と直ちに混和 可能であることを意味する。適当な単量体の例は、1個 または多価アルコールの常用で公知のアクリレートおよ びメタクリレート、アクリルアミドおよびメタクリルア

ミド、ビニルエーテルおよびビニルエステル、アリルエ ーテルおよびアリルエステルならびにフマル酸またはマ レイン酸のジエステル、殊にアクリル酸および/または メタクリル酸と1価アルコール、有利に多価アルコール とのエステル、例えばアクリル酸またはメタクリル酸と エタンジオール、プロパンジオール、ブタンジオール、 ヘキサンジオールまたはオキサアルカンジオール、例え ばジエチレングリコールとのエステル、またはアクリル 酸またはメタクリル酸と3価または多価アルコール、例 えばグリセロール、トリメチロールプロパン、ペンタエ リトリトールまたはソルビトールとのエステルである。 特に好適な1価および多価のアクリレートまたはメタク リレートの例は、ブチルアクリレート、ブチルメタクリ レート、2-エチルヘキシルアクリレート、ラウリル (メト) アクリレート、ヘキサンジオールジアクリレー ト、ヘキサンジオールジメタクリレート、エチレングリ コールジ(メト)アクリレート、ブタン-1、4-ジオ ールジ(メト)アクリレート、ネオペンチルグリコール ジ(メト)アクリレート、3-メチルペンタンジオール ジ (メト) アクリレート、2-ヒドロキシプロピル (メ ト) アクリレート、2-ヒドロキシエチル (メト) アク リレート、1、1、1ートリメチロールプロパントリ (メト) アクリレート、ジエチレングリコールジ (メ ト) アクリレート、トリエチレングリコールジ (メト) アクリレートおよびテトラエチレングリコールジ (メ ト) アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メ ト) アクリレートまたはペンタエリトリチルテトラ (メ ト) アクリレート、およびポリ (エチレンオキシド) ジ (メト) アクリレート、ω-メチルポリ (エチレンオキ ルカジエン/アクリレート/アクリル酸共重合体および 30 シド) - α-イル (メト) アクリレート、N, N-ジエ チルアミノエチルアクリレート、グリセロール1モル と、エピクロロヒドリン1モルと、アクリル酸3モルと の反応生成物、ならびにグリシジルメタクリレートおよ びビスフェノールAジグリシジルエーテルアクリレート

> 【0027】また、光重合可能なエチレン性不飽和有機 化合物の混合物および例えば1価(メト)アクリレー ト、例えばヒドロキシエチルメタクリレートと、上記種 類の多価(メト)アクリレートとの混合物も適当であ

> 【0028】 (メト) アクリレート以外に、(メト) ア クリルアミドの誘導体、例えばポリオール (例えばグリ コール)のN-メチロール(メト)アクリルアミドエー テルも適当である。

【0029】エラストマー系結合剤および共重合可能な エチレン性不飽和単量体化合物とともに、化学線によっ て架橋可能な層(A)(=感光性記録層(A))は、1 つまたはそれ以上の光開始剤、例えばベンゾインまたは 安息香酸誘導体、例えば炭素原子数1~6の直鎖状また 50 は分枝鎖状モノアルコールのベンゾインエーテル、例え

10

30

ばベンゾインメチルエーテル、ベンゾインエチルエーテ ル、ベンゾインイソプロピルエーテル、ベンゾインn-ブチルエーテルおよびベンゾインイソブチルエーテル、 対称または不斉に置換されたベンジルアセタール、例え ばベンジルジメチルアセタールまたはベンジル1-メチ ル1-エチルアセタール、ジアリールホスフィンオキシ ド、例えば2, 4, 6-トリメチルベンソイルジフェニ ルホスフィンオキシドまたはドイツ特許出願公開第29 09992号公報に記載の2,6-ジメトキシベンゾイ ルジフェニルホスフィンオキシドもしくはアシルジアリ ールホスフィンオキシド、またはヒドロキシプロパン、 例えば1-フェニル-2-メチル-2-ヒドロキシ-1 -プロパンおよび1-ヒドロキシシクロヘキシルフェニ ルケトンを含有する。これらの化合物は、単独で使用す ることもできるし、相互の混合物としてかまたは共開始 剤との組合せ物、例えばトリフェニルホスフィンと一緒 のベンゾインメチルエーテル、3級アミンと一緒のジア シルホスフィンオキシドまたはベンジルジメチルアセタ ールと一緒のアシルジアリールホスフィンで使用するこ ともできる。

【0030】前記化合物は、混合物で感光性記録層 (A) の全体量に対して0.001~10重量%、有利 に0. 1~5重量%、殊に0. 3~2重量%の量で使用 され、この場合光重合可能な単量体の存在は、量の決定 に役割を演じる。

【0031】更に、一般に感光性記録層(A)の全体量 に対して0.001~2重量%の量で添加することがで きる助剤は、光開始剤を吸収する化学線の範囲内で云う に値するほどの自己吸収を示さない熱重合抑制剤、例え ば2,6-ジ第三プチルーp-クレゾール、ヒドロキノ ン、pーメトキシフェノール、βーナフトール、フェノ チアジン、ピリジン、ニトロベンゼン、m-ジニトロベ ンゼンまたはクロルアニール; チアジン染料、例えばチ オニンブルーG(カラーインデックス番号5202 5)、メチレンブルーB(カラーインデックス番号52 015) またはトルイジンブルー (カラーインデックス 番号52040)、またはN-ニトロソアミン、例えば N-ニトロソジフェニルアミン、または塩、例えばN-ニトロソシクロヘキシルヒドロキシルアミンのカリウム 塩、カルシウム塩またはアルミニウム塩である。

【0032】また、適当な染料、顔料またはフォトクロ ミック添加剤は、記録層(A)の感光性混合物に該混合 物に対して0.0001~2重量%の量で添加されてい てもよい。これらの添加剤は、露光特性の制御、確認、 露光結果の直接の監視または美的目的のために役立つ。 このような添加剤の選択および量に対する前提条件は、 該添加剤が熱重合抑制剤と同程度に混合物の光重合を殆 ど損なわないことである。例えば、可溶性フェナジニウ ム染料、フェノキサジニウム染料、アクリジニウム染料

ッド(カラーインデックス番号50040)、サフラニ ンT (カラーインデックス番号50240) 、ローダニ ルブルー、ローダミンDの塩またはアミド(塩基性バイ オレット10)、ローダニルブルー、ローダミンDの塩 またはアミド(塩基性バイオレット10、カラーインデ ックス番号45170)、メチレンブルーB(カラーイ ンデックス番号52015)、チオニンブルーG(カラ ーインデックス番号52025)またはアクリジンオレ ンジ(カラーインデックス番号46005)、ならびに ソルベントブラック3 (カラーインデックス番号261 50) が適当である。これらの染料は、化学線の不在下 で染料を還元しないが露光時に励起された電子状態で染 料を還元し得る十分な量の還元剤と一緒に使用すること もできる。このような温和な還元剤の例は、アスコルビ ン酸、アネトール、チオ尿素、例えばジエチルアリルチ オ尿素、殊にN-アリルチオ尿素、ならびにヒドロキシ ルアミン誘導体、殊にNーニトロソシクロヘキシルヒド ロキシルアミンの塩、有利にカリウム塩、カルシウム塩 およびアルミニウム塩である。上記したように、これら の塩は、同時に熱重合抑制剤としても役立つ。還元剤 は、一般に多くの場合に有用であることが証明されてい る付随的に使用される染料の量の3~10倍の添加量で 混合物に対して0.005~5重量%の量で添加するこ とができる。付加的に、配合物は、エチレン/アクリル 酸共重合体の酸官能基を部分的または完全に中和する塩 基を1~20重量%、有利に3~10重量%含有してい てもよい。適当な塩基は、例えばアルカリ金属水酸化 物、アルカリ金属アルコラートならびにアミンおよびア ルカノールアミンである。特に好適な塩基は、モノエタ ノールアミン、ジエタノールアミン、ブチルエタノール アミンおよびトリエタノールアミンである。

【0033】その成分からの本発明により使用すべき光 重合可能なレリーフ形成記録層 (A) の製造は、一般に 成分を公知の混合法により混合し、この混合物を処理 し、公知方法、例えば溶液中への注型法、圧延法または 押出法により記録層(B)を生じさせることによって実 施され、この場合これらの方法は、適当に互いに組み合 わされてもよい。

【0034】化学線によって架橋可能な層(A)は、一 般に200~8000µm、殊に500~6000µm の厚さを有する。更に、1~5μmの厚さを有すること ができかつ感光性記録層(A)の表面を粘着させない薄 い酸素透過性層は、層(A)に塗布されていてよい。 [R線に対して敏感な層(B)は、層(A)に塗布されて いるかまたは有利に化学線によって架橋可能な層 (A) に直接に塗布されており、この場合この層(B)は、現 像液中で可溶性または分散性でありかつエラストマー特 性を有する被膜形成結合剤中で750~2000nm の波長範囲内で高い吸光度および化学線範囲内で2.5 およびフェノチアジニウム染料、例えばニュートラルレ 50 以上の光学濃度を有する少なくとも1つの微粒状物質を

含有する層である。現像液は、水および/または水/ア ルコールまたは有機溶剤(混合物)であることができ る。層(B)に適当であるエラストマー特性を有する結 合剤は、水溶性であるかまたは水中で分散性である重合 体、殊に共重合体であるか、または有機溶剤または溶剤 混合物中で可溶性または分散性であるものである。水/ アルコール混合物中で適当なアルコールは、メタノー ル、エタノール、n-プロパノールおよびイソプロパノ ールである。

【0035】水または水/アルコール混合物中で可溶性 または分散性であるエラストマー特性を有する結合剤の 例は、ポリビニルアルコール/ポリエチレングリコール グラフト共重合体(例えば、Hoechst 社からのMowiol (登録商標) GE 5 9 7) であり、これは、1000~ 50000の分子量を有するポリエチレングリコール上 にビニルアセテートをグラフトさせ、次いで加水分解を 80~100%の程度に実施することによって得ること ができる。

【0036】有機溶剤または溶剤混合物中で可溶性また は分散性であるエラストマー特性を有する結合剤の例 は、例えば常用の重縮合によって得ることができる熱可 塑性ポリアミド樹脂であり、かつ例えばヘンケル(Henk el) 社によってマクロメルト (Macromelt (登録商 標)) の名称で市販されている。上記した全ての商品 は、それぞれ当該企業の出版物に詳細に記載されてい る。

【0037】層(B)のエラストマー特性を有する被膜 形成結合剤は、IR範囲内で高い吸光度を有する物質を 微粒状の形で含有する。このような物質の例は、種々の 微粒状カーボンブラック種、例えばカーボンブラック F W2000、スペシャルブラック (special black) 5、平均一次粒度13~30nmを有するデグッサ (De gussa) 社からのプリンテックス (Printex (登録商 標)) Uである。エラストマー特性を有する結合剤およ び高いIR吸光度を有する物質を含有する溶液は、有利 に使用され、この場合この溶液は、直接に層(A)に均 一に塗布されかつ乾燥されるか、またはフィルム上に注* *型され、乾燥され、かつ層(A)と貼り合わされる。こ のフィルムは、必要に応じて、剥離されることができ

10

【0038】また、化学線に対して透明な剥離可能なシ ート、5~300μmの厚さを有しかつ例えばポリエチ レンまたはポリエチレンテレフタレートからなる被覆シ ートは、層(B)に取り付けられていてもよい。

【0039】化学線に対する露光、現像および乾燥から なる処理過程は、例えばバスフ (BASF) 社のナイロフレ ックス (nyloflex (登録商標)) の使用説明書 (IIR 340705/1185) に詳細に記載されている。

【0040】IR線に対して敏感な層(B)は、IRレ ーザー、有利にNdーYAGレーザーを用いて画像に応 じて書き込まれることができる。このことは、有利に板 が取り付けられているドラム上で行なうことができる。 IR線に対して敏感でありかつエラストマー系結合剤お よびその中に分散されたIR吸収剤からなる層(B) は、本明細書中で有利であることが証明されている。こ の層のエラストマー特性により、非弾性材料を用いた場 20 合と同様に、ドラム上に取り付けられた結果として延伸 されている板の表面は、損傷を受けない。デジタル情報 の伝達後、化学線への均一な露光が実施される。このこ とは、IRレーザーのドラム上で行なうことができるか または板は、取り除かれ、かつ全面露光は、常用の平面 状の露光装置中で実施される(例えば、BASF社からのF III (露光装置)。次に、記録素子は現像される。例え ば、バスフ (BASF) 社から入手できるような市販の連続 型または回転型円筒状洗浄装置は、この目的のために使 用することができる。層(B)に使用されているエラス 30 トマー特性を有する結合剤の化学に依存して、この層

(B) は、この層が層 (A) の現像液中で不溶性または 非分散性である場合には、必要に応じて前現像液中で除 去されていなければならない。例えば、次の現像液の組 合せ物は、層(B)の化学に依存して有利であることが 証明された:

[0041]

【表 1 】

層(B)の結合剤	層(A)の溶解度	層 (B) のための現像液	
ポリビニルアルコール/ ポリエチレングリコール	有機溶剤または有機溶剤 混合物	水または水/アルコール	
グラフト共軍合体	水または水性系	水または水/アルコール	
熱可塑性ポリアミド樹脂	有機溶剤または有機溶剤 混合物	有機溶剤または溶剤混合物 (前現像の必要なし)	

現像剤として適当な有機溶剤混合物は、例えばペルクロ ロエチレン/ブタノール混合物またはニロソルブ(Nylo

ある。

【0042】前現像過程は、極めて簡単な方法で、例え solv (登録商標)) (炭化水素/アルコール混合物)で 50 ばこの目的のために著しく有用であるバスフ (BASF) 社 からの市販のパッド洗浄器具中で実施することができる。

【0043】現像後、記録材料は、乾燥過程にも施こされる。この場合、レリーフ層中になお含有されている現像液は、除去される。この場合にも、例えばバスフ (BASF) 社からのものを含めて全ての市販の乾燥装置が適当である。

【0044】化学線での全面露光の間、空中酸素の存在は、意外なことに、極めて有利であることが証明される。

【0045】光重合は、光重合抑制剤として作用するこ とが知られている酸素によって画像部分の端部、即ちそ の後の印刷部分で抑制され; 画像部分の中央部では、抑 制効果はそれほどは大きくはない。それというのも、十 分な化学線を得ることができるからである。その結果、 それぞれの画像部分の直径は、実質的に減少される。換 言すれば、「R融触によって生じるマスクからの1:1 の伝達の代わりに、小さな面積での伝達が生じる。印刷 の間、このことは、色調値の増加が極めて僅かであると いう大きな利点をもつ。このことは、フレキソ印刷法の 場合には、印刷版が彫刻ロールを介してインキ付けさ れ、次にインキが印刷版から印刷材料に転写されるので 極めて有利であり、この場合この印刷材料は、硬質の型 押ロールの周面を通過する。弾性のフレキソ印刷版は、 圧縮され、この結果、この絞り過程により印刷板上のイ ンキ付けされた面積よりも印刷された面積のほうが大き くなる。このことは、色調値の増加と呼称される。米国 特許第5262275号明細書に記載されかつ感赤外線 性層と化学線によって架橋可能な層との間に遮断層を有 する感光性記録材料を使用する場合には、空中酸素から の阻止効果は、もはや大きくなく;この場合には、印刷 過程で前記方法で製造された印刷板の色調値の増加も相 応して大きくなる。

【0046】次の実施例により、新規の感光性記録素子の製造およびこの記録素子を用いて得られた印刷コピーについて詳説する。実施例中、部および百分率は、別記しない限り重量によるものである。

[0047]

【実施例】

比較例1:感光性記録層を米国特許第5262275号 40 明細書の実施例2の記載から製造した。この感光性記録材料を真空ドラム上に取り付け、かつNd: YAGレーザー(波長1064nm)に露光した。 I Rレーザービームのスポット直径を10μmに調節した。これは、バーゼルーシェール (Baasel-Scheel) 社製の露光装置である。次に、板をドラムから取り出し、かつFII「露光装置 (BASF社製)中で15分間全面露光した。その後に、この板をバスフ (BASF) 社製の回転型円筒状洗浄装置中でペルクロロエチレン/ブタノールの3:1混合物を用いて現像し、次いで60℃で2時間乾燥させた。選 50

択された印刷の図柄は、線54本/cmのスクリーン幅を有し、かつ3~95%の色調範囲を有していた。次に、このフレキソ印刷版を市販のフレキソ印刷機上に取り付け、ポリエチレンフィルムをアルコールインキで印刷した。次に、印刷されたコピーを実施例1および2と比較し目で見て評価した。

12

【0048】実施例1: IR光に対して敏感な水溶性層 (B) をカーボンブラック3部 (Degussa 社製のPrinte x U) およびポリビニルアルコール/ポリエチレングリ コールグラフト共重合体4部(Hoechst 社製のMowiol G E 597) を溶解することによって製造し、この場合この グラフト共重合体は、ビニルアセテートをポリエチレン グリコール上にグラフトさせ、その後に水80部および プロパノール10部中で加水分解することによって得ら れた。溶液をポリエチレンテレフタレートシート上に注 型する場合、良好な湿りを得るためにプロパノールを共 溶剤として使用した。前記成分の組合せ後、微粒状分散 液を得るために、分散液をディスパーザー (Ultra-Turr ax) 中で2時間処理した。こうして得られた分散液をポ リエチレンテレフタレートシート (DuPont社製の125 μmのMylar (登録商標))上に注型し、実際に乾燥後 の層厚が 5 μ m でありかつこの層の光学濃度が 4~4. 5 であるように行なった。

【0049】このラミネートを常法で層(A)中にエラストマー系結合剤としてのスチレン/イソプレンブロック共重合体を含有しかつ有機溶剤で現像することができる多層板(例えば、DuPont社製のCyrel (登録商標)107 および印刷板)と貼り合わせ、その後に保護シートおよびその下にある剥離層(遮断層)をこの板からの剥離によって除去した。

【0050】保護シートが剥離された後、この感光記録 材料を真空ドラム上に取り付け、かつN d: YAG レー ザーで露光した(波長1064nm)。 IRレーザービ ームのスポット直径を10μmに調節した。これは、バ ーゼルーシェール (Baasel-Scheel) 社製の露光装置で ある。次に、板をドラムから取り出し、かつFIII露 光装置 (BASF社製) 中で15分間全面露光した。その後 に、この板をバスフ (BASF) 社製の回転型円筒状洗浄装 置中でペルクロロエチレン/ブタノールの3:1混合物 を用いて現像し、次いで60℃で2時間乾燥させた。選 択された印刷の図柄は、比較例1のものに相当した。次 に、このフレキソ印刷版を市販のフレキソ印刷機上に取 り付け、ポリエチレンフィルムをアルコールインキで印 刷した。次に、印刷されたコピーを目で見て評価した。 比較例1との直接の比較により、実施例1の色調値の増 加は極めて僅かであり;微細な画像部分はよりいっそう 微細な印刷を生じることが印象的で明らかに示された。 一般に、実施例1により印刷されたコピーは、全ての点 で比較例1の場合よりも実質的に良好である。

50 【0051】実施例2

に良好である。

IR光に対して敏感な層を実施例1の場合と同様に12 5 μ m の マイラー (Mylar (登録商標)) シートに施こ した。次に、感光性重合体層を接着剤形成成分の混合物 を備えた支持体シートと IR光に対して敏感な層(B) を備えたマイラーシートとの間に直接に押し出した。使 用された光重合可能な材料 (=層(A))は、エラスト マー系結合剤としてのカリフレックス (Cariflex) TR 110780部 (スチレン15%を含有するスチレン/ イソプレン/スチレンブロック共重合体、Shell 社 製)、架橋剤としてのヘキサンジオールジアクリレート 10部、光開始剤としてのベンジルジメチルケタール1 部、安定剤としての2,6-ジー第三ブチルーp-クレ ゾール1部、オゾン亀裂防止剤としてのマイクロクリス タリンワックス1部 (Rheinchemie 社製のAntilux A 55 0) およびホワイトオイル8部からなる。押出法は、ド イツ特許出願公開第3147325号公報(欧州特許第 80665号明細書)に詳細に記載されている。

【0052】保護シートが剥離された後、この感光記録 材料を真空ドラム上に取り付け、かつNd:YAGレー

ザーで露光した(波長1064nm)。 IRレーザービ ームのスポット直径を10μmに調節した。バーゼルー シェール (Baasel-Scheel) 社製の露光装置をこの目的 のために使用した。その後に、板をドラムから取り出 し、かつFIII露光装置 (BASF社製) 中で15分間全 面露光した。次に、この板をバスフ (BASF) 社製の回転 型円筒状洗浄装置中でペルクロロエチレン/ブタノール の3:1混合物を用いて現像し、次いで60℃で2時間 乾燥させた。選択された印刷の図柄は、比較例1のもの 10 に相当した。その後に、このフレキソ印刷版を市販のフ レキソ印刷機上に取り付け、ポリエチレンフィルムをア ルコールインキで印刷した。次に、印刷されたコピーを 目で見て評価した。比較例1および実施例1との直接の 比較により、色調値の増加は実施例1の場合と比較可能 であり;微細な画像部分は極めて微細な印刷を生じるこ とが明らかに示された。一般に、実施例2により印刷さ れたコピーは、全ての点で比較例1の場合よりも実質的

フロントページの続き

(72)発明者 ハルトムート、ザンディヒ ドイツ、67227、フランケンタール、ヴィ ルヘルムーマイァーシュトラーセ、22ベー

(72)発明者 フリードリッヒ、ゴフィング ドイツ、67117、リムブルガーホーフ、ア ルベルトーアインシュタインーシュトラー セ、33 (72) 発明者 アルフレート、ライネンバッハ ドイツ、67161、ゲンハイム、ガルテンヴ ェーク、3

(72) 発明者 ハンスーユルゲン、ニスルミュラー ドイツ、67063、ルートヴィヒスハーフェ ン、エシェンバッハシュトラーセ、40